Sanierung und Betonschutz

BE-SA-TEC | Sanieren | Beschichten | Strahlen

Projektbericht

Sanierung / Korrosionsschutz Lagerbehälter

Nachhaltiger Korrosionsschutz bei der Sanierung eines Lagerbehälters aus Stahl mit dem System BE-SA-TEC *CPr*

Im August 2019 wurde die Firma BE-SA-TEC mit der Sanierung und dem Korrosionsschutz eines Lagerbehälters aus Stahl beauftragt.
Der Behälter wies an den Spannringen und Verschraubungen bereits deutliche Schäden durch galvanische Korrosion auf.
Die Ausführung der Sanierung erfolgte zeitnah im August 2019.

Das folgende Konzept war für die Ausführung maßgebend:

- Demontage der Spannringe
- Vollständiger mechanischer Abtrag korrodierten Materials
- Nachreinigen der zu sanierenden Flächen
- Auftrag eines mineralischen Korrosionsschutzanstrichs
- Eindichten der Kontaktflächen zwischen Behälterwand und Schienen zur Verhinderung galvanischer Korrosion
- Aufbringen der Epoxidharzbeschichtung

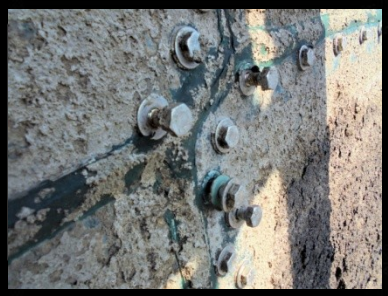
Der Auswahl dieses Sanierungskonzepts lag zu Grunde, dass die bereits vorhandene Korrosion an der Behälterwand zu beseitigen und nachhaltiger Korrosionsschutz zu gewährleisten war.
In diesem Zusammenhang wurde die Eindichtung mit einem säurebeständigen elastischen Fugendichtstoff vorgenommen. Diese und die aufgebrachte Epoxidharzbeschichtung schützen nunmehr nachhaltig vor erneuter Schädigung.

Ausgangszustand: Behälter vor Beginn der Arbeiten

Blick in den geleerten Behälter

Demontage der Spannringe

Zu demontierende Schraubverbindung innenseits



Demontage der Schraubverbindungen

Entfernen des defekten Dichtmaterials

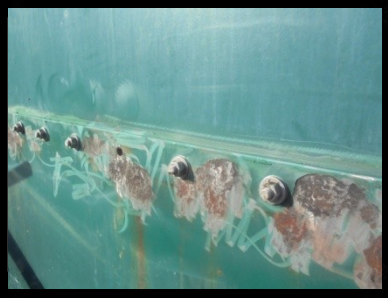
Mechanischer Abtrag von Trennschichten

Behälterinnenwand nach Demontage der Schraubverbindungen und mechanischem Entfernen der vorhandenen Trennschichten

Außenwand nach Demontage der Spannringe

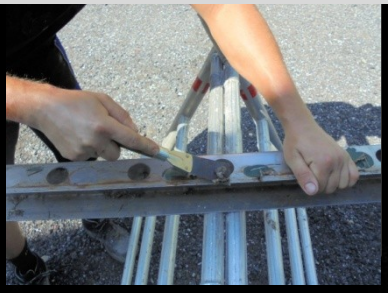
Schraubverbindungen nach Demontage der Spannringe

Schraubverbindungen nach mechanischem Abtrag der Trennschichten



Demontierte Elemente der Spannringe

Manuelles Entfernen von Farbresten und
noch vorhandenem defektem Dichtmaterial



Abschleifen der Spannring-Elemente

Spannring-Element zur Montage fertig

Behandeln der Verschraubungen außenseits
mit einem speziellen Haftreiniger

Detailansicht

Applikation des Haftreinigers innenseits

Zu sanierende Fläche innenseits nach
Auftrag des Haftreinigers

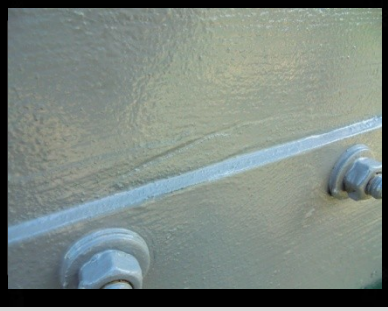
Mineralischer Korrosionsschutz an der Außenseite

Ansicht der Innenwand mit mineralischem Korrosionsschutz

Epoxidharzbeschichtung zum Säureschutz innenseits

Außenseits aufgebrachte Beschichtung

Detailansicht



Eindichten mit elastischem Fugenmaterial

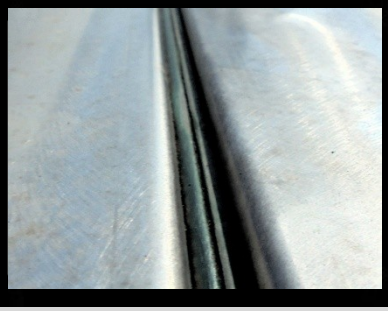
Eingedichtete Schraubverbindung

Eingedichteter Spannring

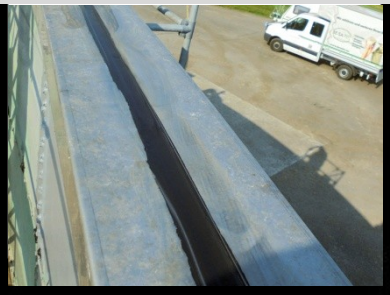
Abschleifen der Wandkrone

Wandkrone beschliffen

Wandkrone mit neuem Hinterfüllband



Fertig sanierte Wandkrone



Sanierter Behälter mit remontierten Spannringen

Detailansicht

Beschichtung und Eindichtung im Sockelbereich

Detailansicht der sanierten Verschraubungen
an der Innenwand Behälters